

Гофрированный цельнометаллический фильтрующий элемент марки ЭПНС.П

Для использования в высокотемпературных технологических процессах фильтрации агрессивных, вязких жидких и газообразных сред, для удаления частиц из пара



Описание

Фильтрующие элементы ЭПНС.П являются элементами патронного типа на основе гофрированного материала из металлической сетки. Элемент представляет собой цельнометаллическую конструкцию. Гофрированная конфигурация фильтроэлемента по сравнению с цилиндрическими металлическими фильтрами обеспечивает увеличенную площадь поверхности, что повышает показатели скорости потока и срок службы ЭПНС.П.

Особенности и преимущества

Особенности

Гофрированные, цельнометаллические.

Высокая термохимическая стойкость.

Надежность.

Преимущества

- Высокие скорости фильтрации при низком перепаде давления.
- Механическая прочность элемента позволяет проводить многократные регенерации в любом направлении.
- Возможность использования элементов для фильтрации пара и агрессивных сред.
- Выдерживают многократную химическую регенерацию в широком диапазоне pH и пропарку в линии.
- Способность восстанавливать свои эксплуатационные свойства обеспечивают длительный срок службы элемента.
- Произведены в соответствии с Системой Менеджмента Качества (ISO 9001-2008).

Материалы

Фильтрующий материал	Сетка из нержавеющей стали 304L
Дренажный слой	Сетка из нержавеющей стали 304L
Корпус, концевые детали	Нержавеющая сталь 304L
Уплотнительные кольца	Силикон (Витон, EPDM, фторкаучук, PTFE - по запросу)

Спецификации

Микронный рейтинг

5 мкм
10 мкм
20 мкм
40 мкм
70 мкм

Геометрические характеристики

Патронные фильтрующие элементы

L, мм	D, мм	S, м ²
250 (10")	70	0.22
500 (20")	70	0.44
750 (30")	70	0.66
1000 (40")	70	0.88

L - Высота
D - Диаметр
S - Площадь фильтрующей поверхности

Параметры эксплуатации

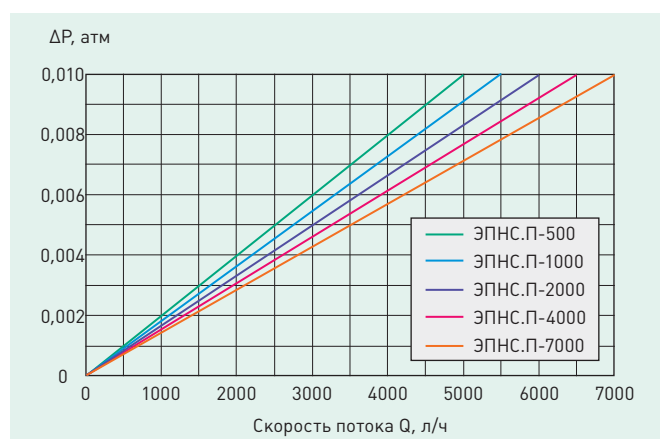
Максимальный перепад давления, МПа	0,6 при 170°C
Максимальная температура эксплуатации, °C	170°C

Стерилизация и промывка

Промывка	Прямым и обратным током горячей водой, химическими реагентами, CIP- мойка
Автоклавирование	135°C, 0,2 МПа, 30-45 мин, не менее 150 циклов
Стерилизация паром	140°C, 30-45 мин, не менее 150 циклов

Характеристики производительности по воде

Производительность фильтрующих элементов ЭПНС.П высотой 250 мм (без гидродинамического сопротивления стенда)



Информация для заказа патронного элемента

ЭПНС.П	500	D	500
Марка	Микронный рейтинг	Код адаптера	Высота фильтропатрона
	500 = 5 мкм	D	250 = 250 мм (10")
	1000 = 10 мкм	B	500 = 500 мм (20")
	2000 = 20 мкм	A	750 = 750 мм (30")
	4000 = 40 мкм		1000 = 1000 мм (40")
	7000 = 70 мкм		