

ЭПВ.С (КФВ.С)

Гофрированные фильтры на основе микростекловолоконных композитных материалов

Для эффективной защиты мембранных фильтров
и осветляющей фильтрации жидкостей



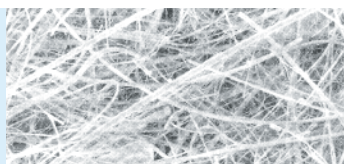
Описание

Основой фильтров ЭПВ.С и КФВ.С является гофрированная фильтрующая среда повышенной плотности из микротонких волокон стекла. Улучшенная механическая прочность материала фильтра достигается наличием специальных защитных слоев и исключает проблему «вторичного загрязнения» из-за пыления супертонких волокон.

Фильтрующий материал, обладающий высокой емкостью, адсорбционной способностью, термохимической стойкостью обеспечивает эффективную фильтрацию растворов в широком диапазоне pH, особенно труднофильтруемых растворов с остаточной опалесценцией, сывороток, белков из плазмы, вязких биологических жидкостей, масел.

Высокая эффективность фильтрации ЭПВ.С и КФВ.С (практически на уровне мембранного фильтра), в сочетании с повышенной грязеемкостью, характерной для глубинных фильтров обеспечивает экономичную высококачественную фильтрацию в процессах глубокого осветления и снижения микробиологической нагрузки.

Особенности и преимущества



Особенности

Гофрированный фильтр на основе микростекловолоконка

Высокая термохимическая стойкость

Высокая прочность, стабильная матрица фильтрующего элемента

Преимущества

- Высокая эффективность фильтрации (>99,5 %)
- Стабильные биохимические свойства
- Выпускаются с рейтингами 0,2, 0,5, 0,8, 1 мкм
- Более высокие показатели скорости потока при низком гидравлическом сопротивлении

- Выдерживают многократные промывки и стерилизации

- Структура материалов фильтра исключает возможность «пыления» и миграции среды
- Надежное сохранение целостности фильтра в жестких условиях эксплуатации
- Более длительный срок службы элемента

Материалы

Фильтрующий материал	Микростекловолоконно
Дренажный слой	Полипропилен
Корпус, концевые детали	Полипропилен
Уплотнительные кольца	Силикон (витон, EPDM, другие - по запросу)

Спецификации

Микронный рейтинг

0.2 мкм
0.5 мкм
1.0+0.5 мкм
3.0+0.8 мкм
3.0+1.0 мкм

Геометрические характеристики

Фильтрующие элементы

L, мм	D, мм	S, м ²
125 (5")	70	0.25
250 (10")	70	0.5
500 (20")	70	1.0
750 (30")	70	1.5
1000 (40")	70	2.0

Капсулы

L, мм	D, мм	S, м ²
60 (2.5")	88	0.12
125 (5")	88	0.25
250 (10")	88	0.5
500 (20")	88	1.0
750 (30")	88	1.5
1000 (40")	88	2.0

L - Высота
D - Диаметр
S - Площадь фильтрующей поверхности

Параметры эксплуатации

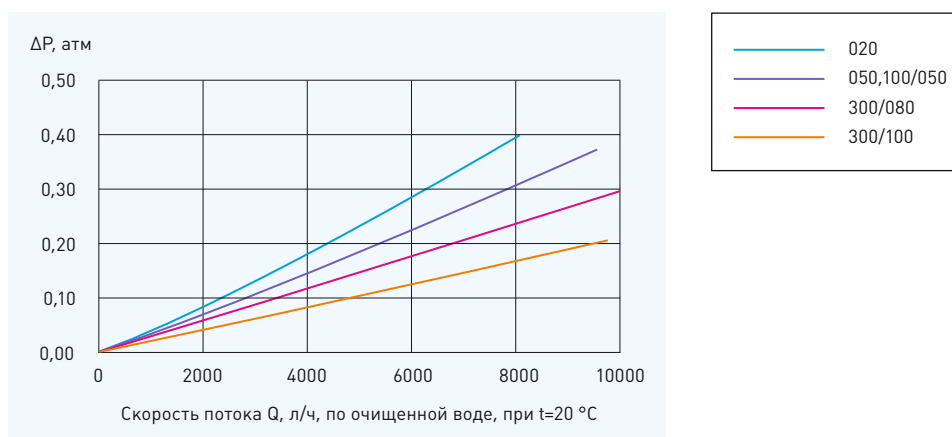
Максимальный перепад давления, МПа	0,5 при 20 °С, 0,2 при 80 °С (ф. элем.) 0,4 при 20 °С, 0,2 при 60 °С (капсулы)
Максимальный обратный перепад давления, МПа	0,1 при 20 °С
Максимальная температура эксплуатации, °С	80 °С (ф. элем.)

Стерилизация и промывка

Промывка в прямотоке и противотоке	Горячая вода до 80 °С, химические реагенты, СИП-мойка (ф. элем.)
Автоклавирование	121-132 °С, 30 мин, 50 циклов (ф. элем.) 121-132 °С, 30 мин, 25 циклов (капсулы)
Стерилизация паром*	до 132 °С, 30 мин, 25 циклов

* Только фильтрующие элементы

Характеристики производительности фильтрующих элементов высотой 250 мм



Информация для заказа фильтрующего элемента

ЭПВ.С	050	Д1	250
Марка	Микронный рейтинг	Код адаптера	Высота фильтрующего элемента
	020 = 0.2 мкм 050 = 0.5 мкм 100/050 = 1.0+0.5 мкм 300/080 = 3.0+0.8 мкм 300/100 = 3.0+1.0 мкм	А Д Д1 А1 А4 В В(СИ)	125 = 125 мм (5") 250 = 250 мм (10") 500 = 500 мм (20") 750 = 750 мм (30") 1000 = 1000 мм (40")

Информация для заказа капсулы

КФВ.С	020	К	60
Марка	Микронный рейтинг	Тип соединения	Высота фильтрующего элемента
	020 = 0.2 мкм 050 = 0.5 мкм 100/050 = 1.0+0.5 мкм 300/080 = 3.0+0.8 мкм 300/100 = 3.0+1.0 мкм	К = санитарное фланцевое Р = резьбовое коническое Ш = штуцер под шланг	60 мм 125 мм 250 мм 500 мм 750 мм 1000 мм