

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО СЕЛЬСКОМУ ХОЗЯЙСТВУ

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя
Федерального агентства по
сельскому хозяйству



В.Г.КАЙШЕВ

2005 г.

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

к ПТР 10-12292-99 «Производственный технологический
регламент на производство водок и ликероводочных
изделий»

СОГЛАСОВАНО

Федеральное агентство по сельскому
хозяйству

Управление пищевой и перерабатываю-
щей промышленности

Начальник отдела организации и
развития спиртовой и ликероводочной

отрасли

П.И.МАРЧЕНКО

РАЗРАБОТАНО

Всероссийский научно-исследователь-
ский институт пищевой биотехнологии

Директор
В.А.ПОЛЯКОВ

Заведующий отделом технологий
ликероводочного производства
И.И.БУРАЧЕВСКИЙ



Москва, 2005 г.

8.5.9 Приготовление водок с использованием «миниколонн» (элементов), заполненных углем, импрегнированным серебром

Ректификованный спирт высшей очистки, «Экстра» или «Люкс» разбавляется исправленной водой до требуемой крепости в сортировочном чане или смесителе другой конструкции.

Подача ректификованного спирта и воды поддерживается на желаемом уровне с помощью ротаметров или автоматической системы регулирования подачи спирта и воды при постоянном поддержании плотности смеси на выходе. Полученная гомогенизированная водно-спиртовая смесь требуемой крепости направляется центробежным насосом в накопительную емкость из нержавеющей стали или эмалированную емкость.

Для улучшения органолептических свойств водно-спиртовую смесь обрабатывают гранулированным обеззоленным серебросодержащим кокосовым активированным углем марки ASG 0,4 фирмы "Сатклиф Карбонс" (Великобритания). Уголь адсорбирует примеси и катализирует окислительные процессы, благоприятно влияющие на качество водки.

Обработку сортировки осуществляют в динамических условиях (рис.146), фильтруя её в «мини угольных колоннах», подачу сортировки осуществляют под напором самой сортировки или с помощью центробежного насоса.

Для очистки водно-спиртовой смеси на линии подачи сортировки устанавливаются фильтродержатели с «мини угольными колонками» (элементами), выполненными в виде стандартных фильтроэлементов марки ЭПСФ.УAg0,4 производства ООО НПП "Технофильтр", заполненных гранулированным обеззоленным серебросодержащим кокосовым активированным углем, импрегнированным 0,4 % серебра.

Серебро, импрегнированное в уголь, не должно выделяться в обрабатываемую сортировку.

Перед началом работы для удаления транспортировочной угольной пыли в фильтродержатель с «миниколонками» (элементами) подают сортировку из расчета 5 - 10 дал на один элемент высотой 250 мм. Сортировку со взвесью угольной пыли помещают в соответствующую ёмкость (сборник) для отстаивания пыли в течение 10-12 ч (исправимый брак).

После выхода из фильтродержателя с «миниколонками» (элементами) прозрачную водку направляют в сборник профильтрованной водки или доводкой чан. После полного или частичного заполнения сборника водки, в зависимости от требуемого объема, вручную или автоматически отключается подача сортировки и из фильтродержателя сливается остаток. «Миниколонки» (элементы) могут оставаться в фильтродержателе до следующего момента приготовления водки или вынимаются из фильтродержателя и высушиваются на воздухе. «Миниколонки» (элементы) не регенерируются и подлежат замене после обработки ресурса работы.

Характеристика «угольных миниколонок» (элементов):

Диаметр - не менее 70 мм;.

Высота - 250, 500, 750 и 1000 мм;

Масса угля - 300 -330 г;

Содержание серебра, импрегнированного в уголь - 0,3 - 0,5 %.

Суммарный объем угля, обеспечивающий ресурс работы «мини-колонок» (элементов) равный ресурсу работы одной стандартной угольной колонны в 100-150 тыс.дал - 10-12 кг.

Допустимые скорости фильтрования сортировок через батарею угольных «миниколонок» (элементов), содержащих 10-12 кг импрегнированного серебром активированного угля при работе на свежем угле - 250 дал/ч; в конце ресурса работы - 120-170 дал/ч.

Скорость фильтрования сортировок через одну «миниколонку» (элемент) высотой 250 мм - от 3 до 7 дал/ч.

Скорость фильтрования контролируется ротаметром или указателем расхода сортировки и устанавливается с учетом обязательного положительного эффекта от обработки- по разности в окисляемости и дегустационной оценке.

Разность в дегустационной оценке между водкой и сортировкой должна быть не менее 0,2 балла, разность в окисляемости - не менее 1,5 мин. При отсутствии улучшения органолептических свойств скорость фильтрования необходимо снизить, и если при снижении суммарной скорости фильтрования до 120-170 дал/ч дегустационная оценка сортировки не повышается под воздействием угля, последний подлежит замене.

8.5.10 Контрольная фильтрация водок

«Миниколонки» (элементы) с кокосовым углем, импрегнированным серебром, могут быть использованы для контрольной фильтрации водок. При этом отмечается не только лучшая прозрачность водок (с блеском), но и улучшение органолептических показателей. Скорости фильтрования водок через одну «миниколонку» (элемент) высотой 250 мм составляет 8-15 дал/ч, ресурс работы: 7000 - 10000 дал на элемент.

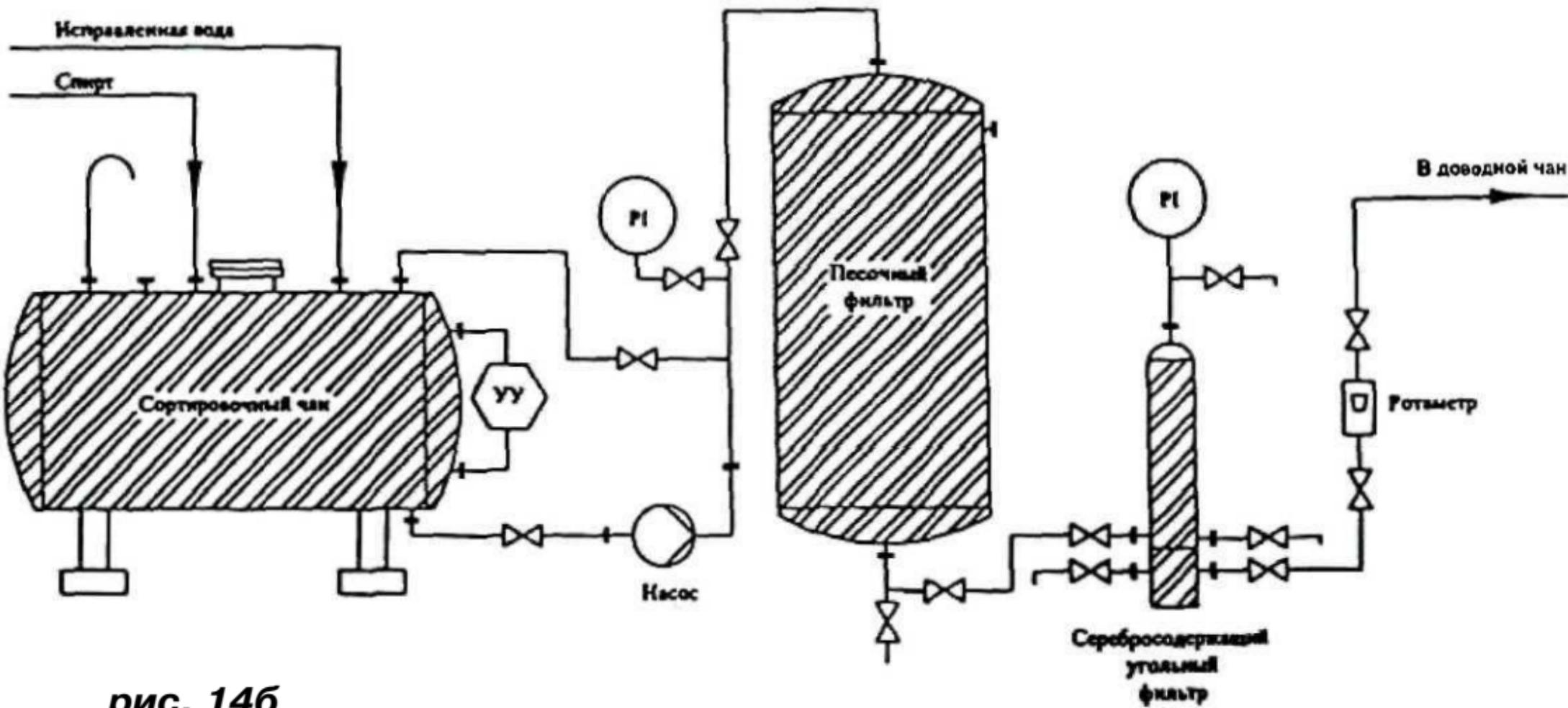


рис. 146